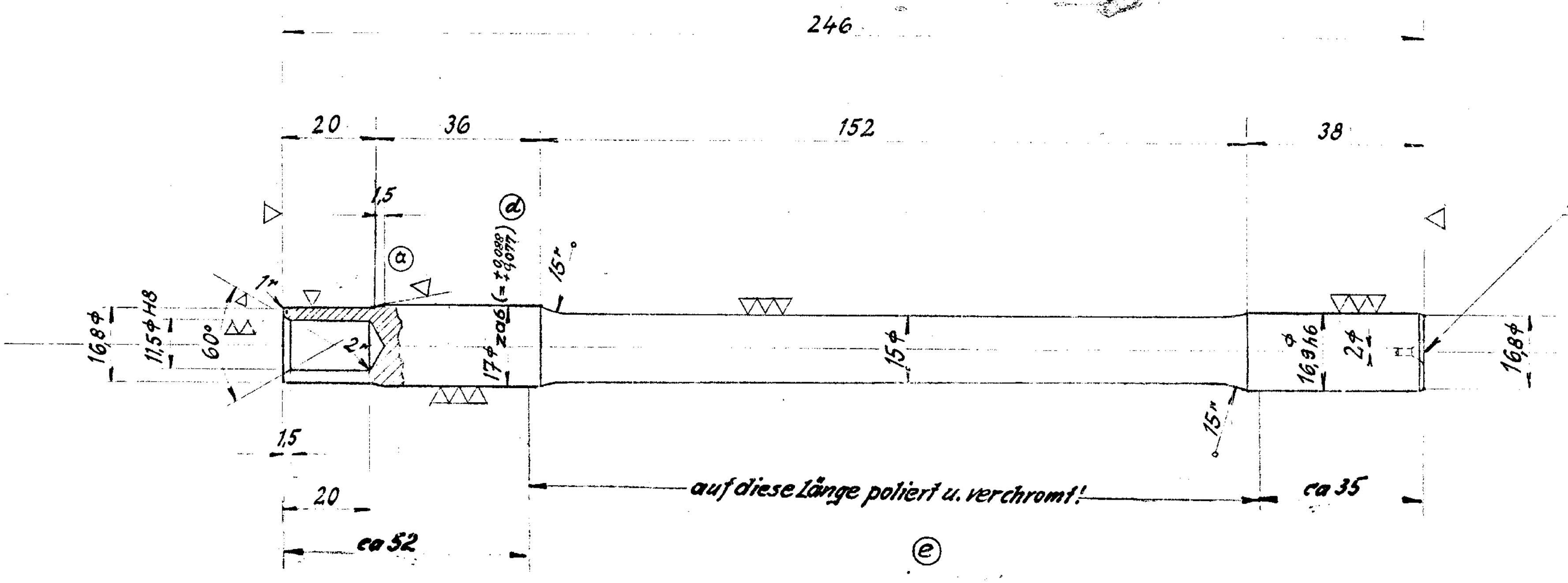

Beschreibung				
Tag	Bez.	Beschreibung	Änd. Nr.	gen.
		u. Farbe wechselnd"		
13.9.51	e	1x War „auf diese Länge chromfrei"	RK-1109/51	
25.11.49	d	1x war Maß 17⌀ +0,080 / +0,105	RK 2495/49	
23.8.48	c	1x war: St.C 60 61 80-95 kg/mm²	RK 491/48	
17.10.47	b	1x war: 224.1.66.210.03.	RK 747/47	
17.9.47	a	war: 10°, 2 abgerundet	R.K. 638/47	
13.8.47		f. Serie frei		

Zugehörige Zeichnung Nr.

Maßstab 1:1

∼ glatte Fläche ▽ Schruppfläche
▽▽ Schlichtfläche ▽▽▽ Feinschlichtfläche
Umrahmte Maße zusätzlich für Kontrolle
Gewinde Gütegradmittel

Tag	Freigabe für	Änd. Nr.	gen.
	Einzelversuch		
	Vorreihenversuch		
	Reihenversuch		
	Fertigungsvorbereitung		
	Reihenfertigung		

Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe
Spanabnehmende Bearbeitung

Bereich	Abmaße Bohrg.	Abmaße Welle	Länge
1 bis 3	+ 0,15	− 0,15	± 0,15
3 „ 10	+ 0,25	− 0,25	± 0,20
10 „ 30	+ 0,30	− 0,30	± 0,25
30 „ 80	+ 0,40	− 0,40	± 0,30
80 „ 180	+ 0,50	− 0,50	± 0,40
180 „ 350	+ 0,60	− 0,60	± 0,50
350 „ 500	+ 0,70	− 0,70	± 0,60
über 500	+ 1/8 %	− 1/8 %	± 1/8 %

Werkstoff (c)
St. C 60 61 verg.
80-95 Kg/mm²

Oberfläche

Warmbehandlung

Oberfl.-Härte

Härtezone

Härtetiefe

	Tag	Name
gez.	25.9.45	Gm
gepr.		
norm.-gepr.		
gesch.		

Widerrechtliche Benützung wird verfolgt.
(Reichsgesetz über Urheberrecht, Gesetz über den unlauteren Wettbewerb BGB.)

Pause Nr.

Ersatz für

Ersetzt durch

Tag

Stückz. je Gruppe

Benennung

Kardanwelle.

(b) A

Baumuster	Reihe	Gruppe	Teil	Ausf.
224	1	66	400	03